

西陣織の生地の余りでついたショーラーバッグ

生地の余りからバッグ 炭素繊維で車の内装材



掛け軸用の生地を製造する岱崎織物（京都市、山崎清一郎社長）は、ト製造の太陽工業（大阪市）と共に、ショルダーバッグを商品化した。掛け軸用に生地を裁断した後に残る余りを活用する。太陽工業の技術を使い生地上に樹脂フィルムを熱で压着。表面は水をはじき、汚れがついても簡単に拭き落とせるのが特長で、「和たんぐ」の

現代の要素加味

京都の伝統産業「西陣織」で、異業種と連携し新商品の開発や販路開拓をめざす動きが広がっている。不要になった生地で作るバッグや、先端素材の糸で織り上げた車の内装材などを開発。平安時代から続く伝統に現代の要素を加えて需要を掘り起こし、長い低迷からの脱出を図る。

「西陣織」異業種と再生

地域スコープ

ら出る2~3倍程度の余りの生地で、3~4個のカバンを作る。残り生地を使つたため、大量生産品とは違う多様なデザインの商品を品ぞろえできる

という。価格は1万5000円前後を想定。太陽工業が販売し、年500個の販売を見込む。

岱崎織物のフクオカ機業（京都市、福岡裕典社長）は、工業デザインのアキシヤム（京都市）と組

み、京都大学発ベンチャーガ開発中の電気自動車向け内装材を開発した。裾や襟など所

を張り、助手席側のダッシュボードに張り付ける。炭素繊維特有の黒っぽい色は残るが、着物や帯の柄のような和風のデザインに仕上げる。

岱崎織物のフクオカ機業（京都市、野中健二社長）は、岡山県倉敷市のデニム生地メーカー2社と協力し、デニム素材の着物「でにむどす」を作成した。裾や襟など所

を色落ちさせ、長年着古したような風合いを再現。色は黒や白、水玉柄など

などをそろえた。価格は3万1500~5万6700円で、専門の販売店も京都市内に開設した。

鹿児島県奄美市の婦人服店、クチュール蘭（本

田涼子代表）が、裾の一

部に西陣織の生地を使う

ドレスを製作。価格は約20万円からで、12月中旬始まっている。西陣織メイカード構成する西陣織工業組合（渡辺隆夫理事長）は、本場奄美大島紬協同組合（都成俊一郎理事長）との交流事業を本格化。大島紬と西陣織を組み合わせた新商品の発表会を11月に開催した。

長）は、本場奄美大島紬協同組合（都成俊一郎理事長）との交流事業を本格化。大島紬と西陣織を組み合わせた新商品の発表会を11月に開催した。

出荷額、90年の5分の1



「着物以外」が浮揚の力ギ

消費者の着物離れや節約志向など、西陣織の置かれた現状は厳しい。西陣織工業組合の推計では、出荷額は1990年をピークに減少傾向が続き、2008年には5分の1程度まで縮小した。廃業に追い込まれる業者も多く、90年代初めまで1000社を超えていた

組合の会員数は500社を割り込んだ。こうしたなか、京都府や和装団体が着物姿の人を対象に、寺社、博物館の入場料を割り引くサービスを導入。市内的一部分タクシー会社も着物客の運賃を値引きするなど、「オール京都」で地域を表する伝統産業の復興を後押ししてきたが、現在のところ目立った効果はない。

泰以教授は「新しいアイデアを取り入れ、着物以外の用途を開拓すべきだ」と話す。西陣織の原型は平安時代に朝廷が職人を集めて

始めた高級織物。室町時代の応仁の乱で、戦火を逃れた職人が西軍の本陣跡(現在の京都市北西部)で生産を再開し「西陣織」の名がついた。1200年余り続く伝統産業に新風を吹き込めるか。伝統の担い手たちの知恵と工夫が問われる。